ГОСТ 10299—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 621.884.091.3:006.354 Группа Г34

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

Технические условия

ГОСТ 10299—80

Button-head rivets classes B and C.
Specifications

МКС 21.060.40

Дата введения 01.01.81

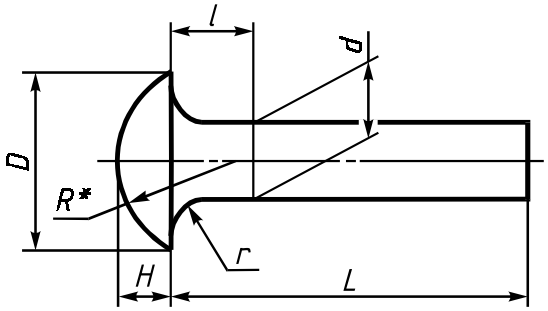
Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1019—78.

Заклепки с полукруглой головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок.

Таблица 1

мм

Диаметр стержня *d*	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
Диаметр головки *D*	1,8	2,1	2,5	2,9	3,5	4,4	5,3	6,3	7,1	8,8	11	14	16
Высота головки *H*	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0
Радиус под головкой *r*, не более	0,2							0,4			0,5		0,6
Радиус сферы головки *R*	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,4	2,9	3,4	3,8	4,7	6	7,5	8,3
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра *l*	1,5					3				4			6

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр стержня *d*	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36
Диаметр головки *D*	19	22	25	27	30	35	37	45	55
Высота головки *H*	7,2	8,4	9,5	11	12	13	16	20	24
Радиус под головкой *r*, не более	0,8		1,0				1,2		1,6
Радиус сферы головки *R*	9,8	11,4	13	13,8	15,4	18,3	18,7	22,7	27,8
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра *l*	6			8				10	

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

Диаметр стержня *d*	Длина *L*	Диаметр стержня *d*	Длина *L*
1,0	2—8	8,0	9—70
1,2	2—10	10	14—100
(1,4)	3—12	12	18—110
1,6	3—12	(14)	20—140
2,0	3—16	16	20—140
2,5	3—20	(18)	28—140
3,0	4—40	20	34—160
(3,5)	5—40	(22)	38—170
4,0	5—50	24	40—180
5,0	7—60	30	55—180
6,0	7—60	36	55—180

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм.

Пример условного обозначения заклепки с полукруглой головкой класса точности В диаметром стержня $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8 × 20.00 ГОСТ 10299—80

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты головки для размеров $H < 1$ мм — плюс 0,28, минус 0,16 мм; для $H = 1$ мм — ±0,28 мм.

Масса стальных

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг											
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	
2	0,019	0,029										
3	0,025	0,038	0,054	0,077	0,127	0,218						
4	0,031	0,047	0,066	0,093	0,151	0,257	0,401					
5	0,038	0,056	0,078	0,109	0,176	0,295	0,457	0,670	0,924			
6	0,044	0,064	0,090	0,125	0,201	0,334	0,512	0,746	1,023			
7	0,050	0,073	0,102	0,140	0,225	0,372	0,568	0,821	1,121	1,906	3,084	
8	0,056	0,082	0,114	0,156	0,251	0,411	0,623	0,896	1,220	2,060	3,306	
9		0,091	0,126	0,172	0,275	0,449	0,679	0,972	1,319	2,214	3,528	
10		0,100	0,138	0,188	0,299	0,488	0,734	1,048	1,417	2,368	3,751	
12			0,163	0,219	0,349	0,565	0,845	1,199	1,615	2,676	4,194	
14					0,398	0,642	0,956	1,350	1,812	2,985	4,638	
16					0,447	0,737	1,067	1,501	2,009	3,293	5,082	
18						0,796	1,178	1,652	2,207	3,601	5,526	
20						0,873	1,289	1,803	2,404	3,909	5,970	
22							1,400	1,954	2,601	4,218	6,414	
24							1,511	2,105	2,798	4,526	6,858	
26							1,622	2,256	2,996	4,834	7,302	
28							1,733	2,407	3,193	5,142	7,746	
30							1,844	2,558	3,390	5,451	8,190	
32							1,955	2,709	3,588	5,759	8,633	
34							2,065	2,860	3,785	6,067	9,077	
36							2,177	3,011	3,982	6,375	9,521	
38							2,288	3,162	4,179	6,684	9,965	
40							2,399	3,313	4,377	6,992	10,40	
42									4,574	7,300	10,85	
45									4,870	7,763	11,52	
48									5,166	8,225	12,19	
50									5,363	8,533	12,63	
52										8,842	13,07	
55										9,304	13,74	
58										9,766	14,40	
60										10,075	14,85	
65												
70												

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

заклепок

при номинальном диаметре стержня *d*, мм											
	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36
	6,902										
	7,296										
	8,085										
	8,874	14,23									
	9,663	15,47									
	10,452	16,70	25,50								
	11,242	17,93	27,28	39,11	53,33						
	12,203	19,17	29,05	41,53	56,49						
	12,820	20,40	30,83	43,94	59,65						
	13,609	21,63	32,61	46,36	62,80						
	14,398	22,87	34,38	48,78	65,96	86,07					
	15,187	24,10	36,16	51,19	69,12	90,07					
	15,977	25,33	37,93	53,61	72,27	94,06					
	16,766	26,56	39,71	56,03	75,43	98,06	124,2				
	17,555	27,80	41,48	58,44	78,59	102,10	129,1				
	18,344	29,03	43,26	60,86	81,74	106,04	134,0	171,4			
	19,13	30,26	45,03	63,28	84,90	110	139,0	177,3	226,2		
	19,92	31,50	46,81	65,69	88,06	114	143,9	192,3	233,3		
	21,11	33,35	49,47	69,32	92,80	120	151,3	201,2	244,0		
	22,29	35,20	52,14	72,95	97,53	126	158,7	207,2	254,6		
	23,08	36,43	53,91	75,36	100,70	130	163,6	213,1	261,8		
	23,87	37,66	55,69	77,78	103,80	134	168,6	222,1	268,9		
	25,05	39,51	58,35	81,40	108,60	140	176,0	231,1	279,5	462,7	719,7
	26,24	41,36	61,02	85,03	113,30	146	183,3	237,0	290,6	481,5	743,7
	27,03	42,59	62,79	87,45	116,50	150	188,3	251,9	297,3	490,5	759,7
	29,00	45,68	67,23	93,49	124,40	160	200,6	266,9	315,0	518,2	799,6
	30,97	48,76	71,67	99,53	132,20	170	213,0	281,8	332,8	546,0	839,6

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг,											
	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	
75												
80												
85												
90												
95												
100												
110												
120												
130												
140												
150												
160												
170												
180												

Примечание. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения 1,080 — для латуни; 1,134 — для меди.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

при номинальном диаметре стержня *d*, мм											
	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36
		51,84	76,11	105,60	140,10	180	225,3	296,7	350,5	573,7	879,5
		54,93	80,55	111,60	148,00	190	237,6	311,6	368,3	601,5	919,6
		58,01	84,99	117,70	155,90	200	250,0	326,5	386,0	629,2	959,4
		61,09	89,43	123,70	163,80	210	262,3	341,5	403,8	657,0	999,4
		64,17	93,86	129,70	171,70	220	274,6	356,4	421,6	684,7	1039,3
		67,25	98,30	135,80	179,60	230	287,0	286,2	439,3	712,4	1079,3
			107,20	147,90	195,40	250	311,6	416,1	474,8	769,9	1159,2
				160,0	211,20	270	336,3	445,9	510,3	823,4	1239,1
				172,00	226,90	290	360,9	475,7	545,8	878,9	1319,0
				184,10	242,74	310	385,6	505,6	581,4	934,4	1398,9
							410,2	535,6	616,9	989,9	1478,8
							434,9	565,3	652,4	1045,4	1558,7
								595,1	687,9	1100,9	1638,6
									723,4	1156,3	1718,5

массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава;

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 № 2009**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1019—78**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 10299—68**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10304—80	Вводная часть

6. **Проверен в 1985 г. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

7. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 7—85, 10—90)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,70.
Тираж 284 экз. С 4531. Зак. 1084.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102